**市场优势**

PVC地板21世纪初进入中国市场，目前在东南沿海及发达城市已经大面积流行。PVC地板是软质地板中最常用、最普及的地板。由于PVC地板优越的性能和对环境的保护在发达国家已经普遍替代了瓷砖和木质地板，成为地面装修材料的首选。

一、装饰性强

——PVC地板有特别多的花色品种如地毯纹、石材纹、木地板纹、草地纹等，纹路逼真美观，色彩丰富绚丽，裁剪拼接简单容易，充分发挥自己的创意和想象，完全可满足设计师和不同用户、不同装饰风格的个性化需求。且无色差，耐光照、无辐射，长久使用不褪色。

二、安装施工快捷、维护方便

——PVC地板安装施工比较快捷，不用水泥砂浆，24小时后就可使用。易清洁，免维修，不怕水浸、油污、稀酸、碱等化学物质的侵蚀，一般用湿拖布清扫即可，省时省力。安装后无需打蜡，只需一般日常保养便可光洁如新。

三、环保再生

——PVC地板是唯一能再生利用的地面材料对于保护我们的地球自然资源和生态环境更有巨大的意义。

四、应用广泛

——由于PVC地板独特的材质和超强的性能，加上铺装方便，施工快捷，价格合理，安全性高，被广泛运用于办公室、学校、医院、药厂、运动场所，娱乐场合，购物广场、餐厅、酒店等公共场所和个人家庭。

五、脚感舒适

——结构致密的表层和高弹发泡垫层经无缝处理后，承托力强，缓冲重玻璃器皿掉到地上不易碎裂，保证脚感舒适，接近于地毯，非常适合有老年人和孩子的地方使用。而在硬质地材上行走，脚感较差，长时间行走会酸痛和损伤脚骨。

六、接缝小和无缝焊接

——地材采用热熔焊接处理，形成无缝连接，避免地砖缝多和容易受污染的弊病，起到防潮防尘，清洁卫生的效果。特殊花色的块材经严格的施工安装，其接缝非常小，特殊品种远观几乎看不见接缝，在对地面整体效果要求较高的环境如办公室，或者对杀菌消毒要求高的环境如医院手术室等是最理想的选择。

七、环保安全

——PVC地板使用的主要原料是PVC材料和碳酸钙，PVC材料和碳酸钙均是环保无毒的可再生资源，无毒、无辐射。它早已大量的使用在人们的日常生活中，比如自来水管道、餐具、医用的输液管袋等，是国家极力倡导的绿色产品。一般PVC地板是不含甲醛、苯、酚等有害化学物质，超低铅、镉等重金属，也无放射性的。

八、超轻超薄

——PVC地板一般只有2－3mm厚度，每平米重量仅2－3KG，不足普通地面材料的10%。在高层建筑中对于楼体承重和空间节约，有着无可比拟的优势。同时在旧楼改造中有着特殊的优势。

九、耐磨、耐刮擦

——PVC地板表面有一层特殊的经高科技加工的透明耐磨层，其耐磨转数可达300000转。在传统的地面材料中较为耐磨的强化木地板耐磨转数仅有13000转，好的强化地板也仅有20000转。超强耐磨、抗冲击、不变形、可重复使用、使用寿命一般为20－30年。

十、高弹性和超强抗冲击

——PVC地板质地较软所以弹性很好，在重物的冲击下有着良好的弹性恢复，最大限度的降低地面对人体的伤害和分散对足部的冲击。所以能大大减少人员的滑倒摔伤，同时对于重物冲击破坏也有很强的弹性恢复，不会造成损坏。最新数据表明，优异的塑胶地面在人流量大的空间内摔倒及受伤的比率较其他地面减少了近70%。

十一、防滑

——PVC地板表层的耐磨层有特殊的防滑性，而且与普通的地面材料相比，PVC地板在粘水的情况下脚感更涩，更不容易滑到。因为超级的防滑性，所以在公共安全要求较高的公共场所如机场、医院、幼儿园等是首选的地面装饰材料。

十二、防火

——PVC地板可以达到B1级防火，这也是地材防火的最高标准。本身不会燃烧并能阻止燃烧。高品质的PVC地板在被动点燃时所产生的烟雾也绝对不会对人体产生伤害，不会产生窒息性的有毒有害气体。

十三、防水

——PVC地板由于主要成分是塑胶和碳酸钙，高级玻璃纤维层保证了其尺寸稳定的稳定性，所以自然不怕水，只要不是长期的被浸泡就不会受损，也不会因为湿度大而发生霉变或者受温度和潮湿影响而变形。

十四、吸音

——安静是评价居住、办公、疗养环境优劣的基本指标。PVC地板特有的表层和塑胶发泡垫层经无缝处理后，有普通地面材料无法相比的吸音效果，可充分起到吸音、隔音的功能，能隔绝15db-19dB的噪音，解决了噪音的烦恼。所以在需要安静的环境如医院病房、学校图书馆、报告厅等选用PVC地板，您再也不需要为高跟鞋与地面敲击的声响影响您的思维而烦恼。

十五、抗菌

——PVC地板表面经过特殊的抗菌处理，一些性能优异的PVC地板表面还特殊增加了抗菌剂，对多数细菌都有较强的杀灭能力和抑制细菌繁殖的能力。[2]

十六、适用地热

——PVC地板由于耐水、热稳定性好、导热良好，特别适用于地热环境，可保证长期耐用、和良好的热效率，并保证在循环冷热的情况下不放出有害物质。